

## Course Outline

### OE-19: Overall Equipment Effectiveness: OEE

(การวิเคราะห์และปรับปรุงประสิทธิภาพโดยรวมของเครื่องจักร)

ระยะเวลา: 1 วัน

เวลา 09.00 - 16.00 น.

รุ่น 1 วันที่ 14 พฤษภาคม 2567

รุ่น 2 วันที่ 29 ตุลาคม 2567

วิทยากร : คุณชาญชัย พรศิริรุ่ง

วิทยากรและผู้เชี่ยวชาญด้านการบริหารผลิต TQM, TPM, OEE, การแก้ไขปัญหาและการตัดสินใจ

การดำเนินงานอุตสาหกรรมหลายบริษัทมีเครื่องจักรเป็นปัจจัยสำคัญหนึ่งในการผลิตที่ต้องใช้ให้ได้ประโยชน์สูงสุด แต่ปัญหาที่มักจะมีคือเครื่องจักรเสียบ่อย ใช้เวลาในการปรับตั้งและปรับแต่งเครื่องจักรนาน เครื่องจักรผลิตชิ้นงานไม่ได้ตามมาตรฐานที่กำหนดรวมทั้งเกิดการสูญเสียอื่น ๆ ซึ่งอาจพบว่าประสิทธิภาพของเครื่องจักรอาจเหลือไม่ถึง 50% ดังนั้นการที่เราสามารถวัดประสิทธิภาพของการใช้เครื่องจักร รวมทั้งทราบสาเหตุการใช้เครื่องจักรไม่เต็มประสิทธิภาพก็จะทำให้เราสามารถกำหนดแนวทางแก้ไขปัญหาที่เหมาะสม และหาทางปรับปรุงการใช้เครื่องจักรให้เกิดประสิทธิภาพสูงสุด ซึ่งจะทำให้ต้นทุนการผลิตต่ำลง และเพิ่มความสามารถในการแข่งขันให้สูงขึ้น

#### Objective:

- เพื่อให้ทราบแนวคิด และหลักการของประสิทธิภาพโดยรวมของเครื่องจักร
- เพื่อให้ทราบถึงความสูญเสียหลัก 6 ประการที่ส่งผลต่อ OEE
- เพื่อให้สามารถนำความรู้ที่ได้รับไปประยุกต์ใช้ในองค์กรในการวัดวิเคราะห์ และปรับปรุง OEE ได้อย่างถูกต้อง

#### เหมาะสำหรับ:

- พนักงานระดับปฏิบัติการ
- หัวหน้า ผู้จัดการ
- บุคคลทั่วไปที่สนใจ

#### Course Outline:

- แนวคิด และหลักการของการบำรุงรักษาวิผลแบบทุกคนมีส่วนร่วม (Total Productive Maintenance: TPM )
- ความสูญเสีย 6 ประการของเครื่องจักร
- การวัดประสิทธิภาพโดยรวมของเครื่องจักร (Overall Equipment Effectiveness: OEE )
- Workshop “การคำนวณค่าOEE”
- การนำ OEE ไปประยุกต์ใช้กับเครื่องจักรแบบต่าง ๆ
- แนวคิดการวางระบบ OEE Real time
- ขั้นตอนการวิเคราะห์ และปรับปรุง OEE
- แนวทางการปรับปรุงลดความสูญเสีย 6 ประการของเครื่องจักร
- กรณีศึกษา

#### ค่าธรรมเนียม

ท่านละ (ก่อน VAT 7%)	4,200
ท่านละ (รวม VAT 7%)	4,494

หมายเหตุ : สมาชิกลด 3%

#### สอบถามข้อมูลเพิ่มเติม

ฝ่ายพัฒนาศักยภาพ สถาบันเพิ่มผลผลิตแห่งชาติ

โทรศัพท์ 02-619-5500 ต่อ 452-456 E-mail : [training@ftpi.or.th](mailto:training@ftpi.or.th)