

หลักสูตร เพิ่มสมรรถนะการทำงานอย่างมีประสิทธิภาพด้วยระบบ

Motion Control & I-IOT

เรียนรู้การควบคุมระบบการเคลื่อนที่ด้วยมอเตอร์ชนิดต่าง ๆ เช่น AC Motor, DC Motor, Stepping Motor และการควบคุม AC Motor ควบคุมด้วย Inverter คอร์ด Industrial Motion Control Learning รวมถึงการเขียนโปรแกรม PLC Mitsubishi เพื่อควบคุมระบบ Motion Control และการนำระบบ Internet of Things (IOT) มาใช้เพื่อผสมผสานเทคโนโลยีใหม่เข้ากับโรงงานอัจฉริยะ (Smart Factory)

วัตถุประสงค์ :

- นำระบบ Internet of Things (IOT) มาใช้ในภาคอุตสาหกรรม เพื่อยกระดับกิจการให้ Smart ในสายตาค่าลงทุน และช่วยเพิ่มประสิทธิภาพในการทำงาน
- เพื่อนำ Inverter มาประยุกต์ใช้งานในโหมดต่างๆ ซึ่งเป็นอุปกรณ์ที่ใช้ในอุตสาหกรรมอย่างแพร่หลาย
- เข้าใจการสื่อสารแบบอนุกรมมาตรฐาน Modbus

กลุ่มเป้าหมาย :

- ช่างเทคนิค
- ผู้จัดการ วิศวกร หัวหน้างาน ฝ่ายผลิต ฝ่ายวิศวกรรม
- ผู้ประกอบการที่สนใจนำระบบ Automation ไปใช้ในการทำงาน
- ผู้มีความรู้พื้นฐาน PLC

ระยะเวลา : 2 วัน

รุ่นที่ 1 วันที่ 15-16 กุมภาพันธ์ 2567

รุ่นที่ 2 วันที่ 13-14 มิถุนายน 2567

รุ่นที่ 3 วันที่ 14-15 พฤศจิกายน 2567

วิทยากร :

คุณนิมิตร แก้วกิ่ง Master Trainer บริษัท ไทยแอดวานซ์เซ็นเตอร์ จำกัด

ค่าธรรมเนียม :

ท่านละ 6,200 บาท (ไม่รวม Vat)

Course Outline :

Day1

- หลักการพื้นฐานของ Internet of Things (IOT)
- ประโยชน์ และการนำระบบ Internet of Things (IOT) มาใช้ในระบบต่างๆ สมัคร Email, Install software V-NET Access
- ตั้งค่า V-Box เชื่อมต่อ Internet
- การตั้งค่า V-Box เชื่อมต่อ Controller (PLC)
- การสร้าง Tag บน V-NET Access
- การสตาร์ทการทำงาน และหยุดการทำงานของอุปกรณ์ต่างๆ แบบระยะไกลผ่านระบบ Internet
- การสร้าง Cloud SCADA บน Dashboard & Smart phone
- หลักการทำงานของ Inverter และการ Wiring ใช้งาน
- การใช้งาน Inverter ควบคุม AC motor ใน MODE ต่างๆ

Day2

- การสตาร์ทการทำงาน AC motor และหยุด การทำงาน และทิศทางการหมุน โดยควบคุมระยะไกลผ่านระบบ Internet
- การใช้งาน Inverter ควบคุม AC motor แบบ Analog MODE 0-5 VDC จากภายในตัว Inverter เอง และสตาร์ทพร้อมควบคุมทิศทางผ่านระบบ Internet
- การใช้งาน Inverter ควบคุม AC motor แบบ Analog MODE 0-10 VDC จาก Sensor วัดอุณหภูมิ และหลักการประยุกต์ใช้ Sensor ประเภทอื่นๆ และหลักการเขียน Ladder เพื่อนำอุณหภูมิและความเร็วมอเตอร์มาใช้งาน
- การสั่งงานจะให้มอเตอร์ทำงาน หรือหยุดทำงานตอนอุณหภูมิเท่าไร เป็นความเร็วแบบคงที่ หรือความเร็วแบบแปรผัน ตามอุณหภูมิ และดูความเร็ว หรืออุณหภูมิระยะไกลผ่านระบบ Internet
- สร้าง Tag เพื่อสตาร์ทและหยุดการทำงาน แบบ Manual ควบคุมระยะไกลผ่านระบบ Internet
- การสร้าง Cloud SCADA โชว์ค่าความเร็วมอเตอร์และอุณหภูมิบน Dashboard & Smart phone
- การสร้าง Alarm Tag บน V-NET Access การแจ้งเตือนอุณหภูมิเกินผ่าน Dashboard & Smart phone
- เรียนรู้การสื่อสารแบบมาตรฐาน Modbus V-BOX อ่านค่า Sensor ต่างๆ ผ่านการสื่อสารแบบ RS485 โดยตรง

สอบถามรายละเอียดเพิ่มเติม



02-6195500 ต่อ 452 , 453 (ศิริชัย , ผ่องอำไพ)

Email : Training@ftpi.or.th