

## Course Outline 2025

**OE-16 : Overall Equipment Effectiveness: OEE (การวิเคราะห์และปรับปรุงประสิทธิภาพโดยรวมของเครื่องจักร)**

ระยะเวลา : 1 วัน เวลา 9.00-16.00 น.

รุ่น 1: วันที่ 20 พฤษภาคม 2568

รุ่น 2: วันที่ 30 กันยายน 2568

วิทยากร : คุณชาญชัย พรศิริรุ่ง

วิทยากรและผู้เชี่ยวชาญด้านการบริหารการผลิต TQM, TPM, OEE, การแก้ไขปัญหา และการตัดสินใจ

### Rationale :

การดำเนินงานอุตสาหกรรมหลายบริษัทมีเครื่องจักรเป็นปัจจัยสำคัญหนึ่งในการผลิตที่ต้องใช้ให้ได้ประโยชน์สูงสุด แต่ปัญหาที่มักพบคือเครื่องจักรเสียบ่อย ใช้เวลาในการปรับตั้งและปรับแต่งเครื่องจักรนาน เครื่องจักรผลิตชิ้นงานไม่ได้ตามมาตรฐานที่กำหนดรวมทั้งเกิดการสูญเสียเปล่าอื่น ๆ ซึ่งอาจพบว่าประสิทธิภาพของเครื่องจักรอาจเหลือไม่ถึง 50%

ดังนั้นการที่เราสามารถวัดประสิทธิภาพของการใช้เครื่องจักร รวมทั้งทราบสาเหตุการใช้เครื่องจักรไม่เต็มประสิทธิภาพก็จะทำให้เราสามารถกำหนดแนวทางแก้ไขปัญหที่เหมาะสม และหาทางปรับปรุงการใช้เครื่องจักรให้เกิดประสิทธิภาพสูงสุด ซึ่งจะทำให้ต้นทุนการผลิตลดลง และเพิ่มความสามารถในการแข่งขันให้สูงขึ้น

### Objective :

- เพื่อให้ทราบแนวคิด และหลักการของประสิทธิภาพโดยรวมของเครื่องจักร
- เพื่อให้ทราบถึงความสูญเสียหลัก 6 ประการที่ส่งผลต่อ OEE
- เพื่อให้สามารถนำความรู้ที่ได้รับไปประยุกต์ใช้ในองค์กรในการวัดวิเคราะห์ และปรับปรุง OEE ได้อย่างถูกต้อง

### Course Outline :

- แนวคิด และหลักการของการบำรุงรักษาวิผลแบบทุกคนมีส่วนร่วม (Total Productive Maintenance: TPM )
- ความสูญเสีย 6 ประการของเครื่องจักร
- การวัดประสิทธิภาพโดยรวมของเครื่องจักร (Overall Equipment Effectiveness: OEE )
- Workshop “การคำนวณค่าOEE”
- การนำ OEE ไปประยุกต์ใช้กับเครื่องจักรแบบต่าง ๆ
- แนวคิดการวางระบบ OEE Real time
- ขั้นตอนการวิเคราะห์ และปรับปรุง OEE
- แนวทางการปรับปรุงลดความสูญเสีย 6 ประการของเครื่องจักร
- กรณีศึกษา

ค่าธรรมเนียม	
ท่านละ (ก่อน VAT 7%)	4,500
ท่านละ (รวม VAT 7%)	4,815

### สอบถามข้อมูลเพิ่มเติม

ฝ่ายพัฒนาศักยภาพ สถาบันเพิ่มผลผลิตแห่งชาติ

โทรศัพท์ 02-619-5500 ต่อ 452-456

E-mail : training@ftpi.or.th